

附录 B
(资料性附录)
包装方法典型示例

B.1 外包装木箱

外包装木箱的结构型式如图 B.1 所示,端面 and 侧面均用箱档加固的封闭型箱。

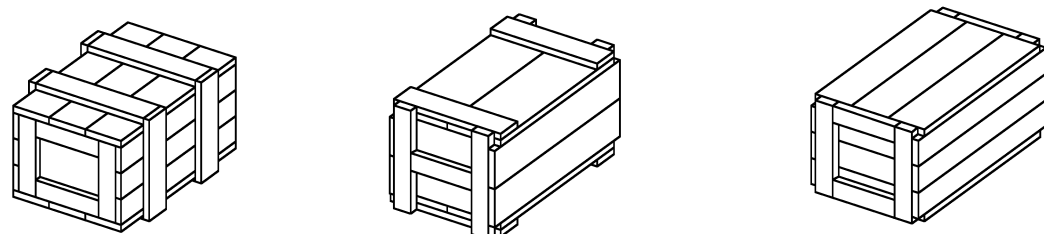


图 B.1 外包装木箱示意图

B.2 外包装瓦楞纸箱

外包装瓦楞纸箱结构型式如图 B.2 所示。

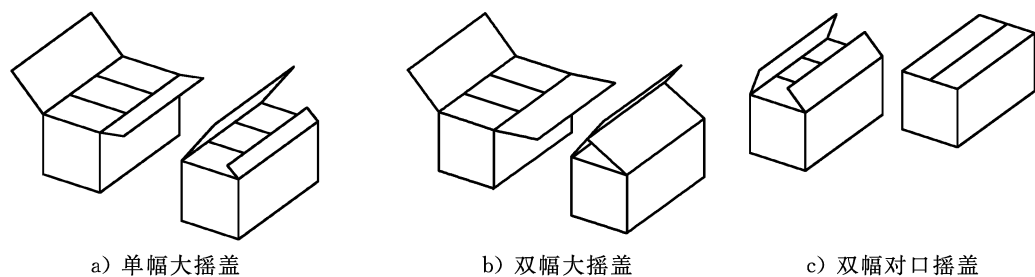


图 B.2 外包装瓦楞纸箱示意图

B.3 托盘包装

托盘包装如图 B.3 所示,由外包装木箱或外包装纸箱组合在托盘上并用捆扎带捆扎,以利于机械化装卸。

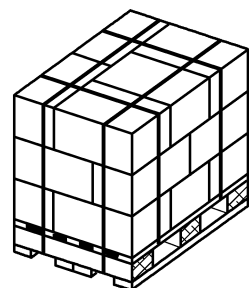
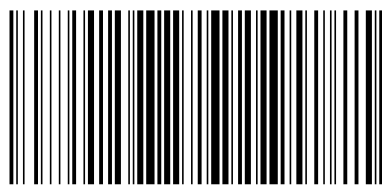


图 B.3 托盘包装示意图



GB/T 5305-2008

版权专有 侵权必究
*
书号:155066·1-36640
定价: 14.00 元



中华人民共和国国家标准

GB/T 5305—2008
代替 GB/T 5305—1985

手工具包装、标志、运输与贮存

Packaging, marking, transportation and storage of hand tools

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

护能力的试验。

A. 24

跌落试验 drop test

将包装件按规定高度跌落于坚硬、平整的水平面上,评定包装件承受垂直冲击的能力和包装对内装物保护能力的试验。

A. 25

瓦楞纸箱 corrugated box

用瓦楞纸板制成的箱。

A. 26

木箱 wooden case, wooden boxes

用木材或竹材等制成的有一定刚性的包装容器,通常为长方体。

A. 27

装卸 handling

指明物品在指定地点以人力或机械进行搬上或卸下、装入或移动的作业。

A. 28

运输 transportation

用各种运输设备将物品从一地点运往另一地点,包括集中、搬运、中转、装卸等一系列作业。

A. 29

包装储运指示标志 indicative mark

在储存、运输过程中,为使存放、搬运适当,按规定的标准以简单醒目的图案和文字,表明在包装一定位置上的标志。

A. 30

收发货标志 shipping mark

通常由简单的任何图形和字母、数字及文字组成,表明在运输包装的一定位置上,主要供收发货人识别产品的标志。内销产品的收发货标志包括:品名、货号、规格、颜色、毛重、净重、体积、生产厂、收货单位、发货单位等。出口产品的收发货标志包括:目的地名或代号、收货人或发货人的代用简字或代号、件号、体积、重量以及原产国等等。

A. 31

相对湿度 relative humidity

在相同的压力和温度下,大气的绝对湿度与饱和湿度之间的比率。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
手 工 具 包 装、标 志、运 输 与 贮 存
GB/T 5305—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字

2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

*

书号:155066·1-36640 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

A. 12

净重 net weight

内装物的净装量。

A. 13

毛重 gross weight

运输包装件的质量或重量。

A. 14

捆扎 strapping, tying, binding

将产品或包装件用适当材料扎紧、固定或增强的操作。

A. 15

包装检验 package inspection

对产品包装的特性进行检查、测量、计量,并将这些特性与规定的要求进行比较和评价的过程。

A. 16

包装试验 package examination

对包装材料和包装容器的防护质量及包装方法作出评价而进行的各种专门的试验。

A. 17

包装标准 package standard

为了保证物品在储藏、运输和销售中的安全及科学管理的需要,以包装的有关事项为对象所制定的标准。

A. 18

托盘运输 pallet traffic

以托盘承载货物、使用机械设备进行装卸、搬运作业,便于成件包装物的装卸、搬运和堆码作业实现机械化和托盘化。

A. 19

托盘 pallet

用于集装、堆放、搬运和运输的放置做为单元负荷的货物和制品的水平平台装置。

A. 20

防潮包装 water vapour proof packaging

为防止因潮气浸入包装件而影响内装物质量采取一定防护措施的包装。如用防潮包装材料密封产品,或在包装容器内加适量干燥剂以吸收残存潮气和通过包装材料透入的潮气,也可在密封包装容器内抽真空等。

A. 21

防锈包装 rust proof packaging, rust preventive packaging

为防止内装物锈蚀采取一定防护措施的包装。如在产品表面涂刷防锈油(脂)或用气相防锈塑料薄膜或气相防锈纸包封产品等。

A. 22

运输包装件基本试验 basic tests of transport package

用以评定运输包装件在流通过程中各种性能的试验。

A. 23

堆码试验 stacking test

在包装件或包装容器上放置重物,评定包装件或包装容器承受堆积静载的能力和包装对内装物保

前 言

本标准代替 GB/T 5305—1985《手工具包装、标志、运输与贮存》。

本标准与 GB/T 5305—1985 相比主要变化如下:

——修改和调整了包装原则(1985 版的第 2 章,本版的第 4 章);

——增加了包装方式和防护包装方法(本版的第 5 章);

——修改和调整了包装技术要求(1985 版的第 3 章,本版的第 6 章);

——由于在有关章节中引用了相关的国家标准,删除了有关包装件试验的试验条件和试验步骤(1995 版的 3.4);

——删除了“出口包装箱的材质”(1985 版的附录 B)。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会归口。

本标准由宁波长城精工实业有限公司、杭州钱江五金工具有限责任公司、上海市工具工业研究所负责起草,文登威力工具集团有限公司、江苏舜天国际集团江都工具有限公司、江苏宏宝五金股份有限公司、江苏金鹿集团有限公司、上海田野(集团)工具有限公司、山东泰工工贸有限责任公司、浙江万达实耐宝工具有限公司参加起草。

本标准主要起草人:吴祖训、陈立海、陈国苗、刘玉信、鞠家平、邹家平、王竹鸣、蒋燕花、潘宇杰、叶郁蓬、李亮、顾青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

GB/T 5305—1985。